

Traitement d'un châssis ou d'un cadre avec  
*Restom<sup>®</sup> PAC 2030, Restom<sup>®</sup> Phosprim 4090,  
Restom<sup>®</sup> Epoxy EAF 2092 et Restom<sup>®</sup> Cire Corps Creux 4010*

1. Pour préparer les pièces avant peinture, commencer par dégraisser les pièces avec **Restom<sup>®</sup> SDT 4060** ou **Restom<sup>®</sup> Motornet 2010**



2. Décaper l'ancienne peinture avec **Restom<sup>®</sup> DKPANT 4031** et dérouiller avec **Restom<sup>®</sup> PAC 2030** (ou sabler les pièces). Celui-ci s'emploie dilué à 50% avec de l'eau, s'applique au pinceau (sans laisser sécher le produit) et doit être rincé à l'eau.

3. Peindre ensuite directement le support avec notre peinture Époxy bi-composante anticorrosion **Restom<sup>®</sup> Epoxy EAF 2092**, présentant une excellente adhérence sur acier (ainsi que fonte, aluminium, magnésium, etc....) et une résistance à la température jusqu'à 200 °C.





4. Appliquer ensuite l'insonorisant **Restom® Insonor 6030** qui jouera également le rôle d'anti-gravillon, au moins derrière les passages de roues, voire sur tout le châssis.

Pour les parties où vous ne pourrez pas procéder à un rinçage à l'eau, vous pouvez utiliser notre convertisseur de rouille **Restom® Convertisseur 5030**, à **appliquer uniquement sur de la rouille, mais ni sur la peinture, ni sur l'acier à nu**. Ce produit s'applique au pinceau et laissera une couche noire sur le support, qui devra ensuite être recouverte par **Restom® Epoxy EAF 2092**.



Dans le cas où la mise en peinture ne serait pas effectuée juste après le dérouillage, l'application au chiffon de notre primaire phosphatant **Restom® Phosprim 4090** évitera la réapparition de la rouille pendant au moins 6 mois sous abri et constitue une très bonne base d'accroche pour la peinture qui viendra le recouvrir.

5. Pour l'intérieur des parties creuses inaccessibles, l'utilisation directe de notre **Restom® Cire Corps Creux 4010** stoppera la corrosion déjà présente et évitera son développement.

